

ORGANISMO ACREDITADO POR EL ONA
FICHA DE CLIENTE

NOMBRE	Consultora Paraguaya S.A.
TIPO DE ORGANISMO	Laboratorio de calibración
CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN Nº	ONA-CA/LC022
DIRECCIÓN	Caracas Nº445 casi Santísimo Sacramento
CIUDAD	Asunción
TELEFONO	(021)282-323 / (0984)316-950
PERSONA DE CONTACTO	Ross Ojeda, Responsable de Calidad
E-MAIL	laboratorioconsulpar@outlook.com

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN CONCEDIDA AL LABORATORIO DE CONSULTORA PARAGUAYA S.A., COMO LABORATORIO DE CALIBRACION, DE ACUERDO A LA NORMA NP-ISO/IEC 17025:2018, EQUIVALENTE A LA NORMA ISO/IEC 17025:2017 “REQUISITOS GENERALES PARA LA COMPETENCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO Y CALIBRACION” Y DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LOS REGLAMENTOS, CRITERIOS Y POLITICAS DEL ONA APLICABLES A LOS LABORATORIOS DE CALIBRACION EN SU VERSION VIGENTE.

Nº	TIPO (A, B o C)	MAGNITUD	MENSURANDO O MATERIAL DE REFERENCIA (equipo o instrumento a calibrar)	NORMAS, PROCEDIMIENTOS INTERNOS O ESPECIFICACIONES (con año)	INTERVALO O PUNTO DE MEDICIÓN	PARAMETROS ADICIONALES (si aplica)	*CMC	Fecha de Acreditación	Fecha de Vencimiento
1	C	Dimensional	Alineador al paso	PC-01_Ver.02 Procedimiento de calibración. Alineador al pago	5 mm 10 mm 15 mm -5 mm -10 mm -15 mm	NA	0,1 mm/m	2023/11/06	2026/11/06
2	C	Fuerza	Frenómetro	PC-02_Ver.02 Procedimiento de calibración. Frenómetro.	3000 N a 12000 N	NA	2,5 % (de la Fuerza indicada)	2023/11/06	2026/11/06

3	C	Masa	Banco de suspensión	PC-03_Ver.02 Procedimiento de calibración. Banco de Suspensión.	100 kg 150 kg 200 kg 250 kg	NA	2 kg	2023/11/06	2026/11/06
4	C	Óptica	Opacímetro	PC-04_Ver.01 Procedimiento de calibración. Opacímetro	20 % 35 % 60 % 99 %	NA	1,5 %	2023/11/06	2026/11/06

Responsable Técnico de Laboratorio: Ricardo Villasanti

Dirección de actividad: Caracas N°445 casi Santísi mo Sacramento

Agregar la cantidad de filas necesarias de acuerdo al alcance y la dirección de sus sitios múltiples (si aplica)

Obs.: -

A. Servicios realizados en Instalaciones permanentes **B.** Servicios realizados en laboratorios móviles **C.** Servicios realizados en la instalación del cliente

*Capacidad de medición y calibración.

La incertidumbre expandida de medida informada se expresa como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k con una probabilidad correspondiente al 95%.